



Multi FleX1

Haubenstretchverpackungsanlage für Paletten

Optimiert die Leistung

Optimale Foliengröße und -stärke für die erforderliche Ladungsstabilität

Maximiert den Durchsatz

Kapazität von bis zu 200 Palettenladungen pro Stunde

Flexibilität der Maschine

Hydraulisch oder elektrisch betriebener Stretchrahmen

Innovative Wartung

Durchführung der Maschinenwartung auf Bodenniveau

Multi Flex1

Haubenstretchverpackungsanlage für Paletten



Die Haubenstretchverpackungsanlage Multi Flex1 schützt Produkte und Ladungen vor Witterungseinflüssen und stabilisiert sie für den Transport, damit die Waren über die gesamte Lieferkette keinen Schaden erleiden. Mit dem 5-seitigen Schutz und einer Stundenleistung von bis zu 200 Ladungen bietet die Multi Flex1 erhebliche Vorteile gegenüber anderen Endverpackungsmethoden, einschließlich Kosteneinsparung durch geringeren Folien- und Energieverbrauch und vereinfachte Materialhandhabung.

Merkmale und Vorteile

■ Erhöht den Schutz der Ladung und senkt gleichzeitig die Kosten

Die Multi Flex1 verfügt über eine Folienabrolltechnologie, die den Eckenschutz erhöht, indem sie dünne und reißempfindliche Folie an den Ecken der Ladung minimiert.

■ Vereinfacht die Bedienung und Wartung

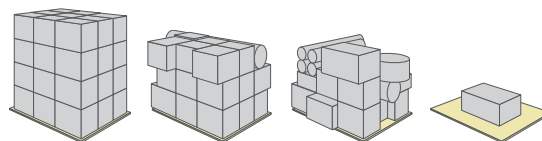
Die Multi Flex1 verfügt über eine intuitive Benutzerschnittstelle, um die Steuerung und Überwachung des Verpackungsprozesses zu optimieren. Außerdem ermöglicht ein patentiertes Top-Down-System für die Routinewartung eine einfachere und schnellere Wartung. Der Folienwechsel und sonstige Servicearbeiten werden auf Bodenhöhe durchgeführt, was eine einfache Wartung ermöglicht.

■ Passt sich den Produktionsanforderungen an

Von palettierten Waren in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie bis hin zu Ziegeln, Blöcken und Sackwaren in der Bauindustrie nimmt die Multi Flex1 variable Ladungsgrößen und -arten auf. Je nach Industrieumgebung, in der die Maschine eingesetzt wird, ist sie mit einem entweder hydraulisch oder elektrisch betriebenen Stretchrahmen erhältlich. Und mit verschiedenen Folienoptionen – transparent, farbig, perforiert und bedruckt – kann sie auch auf andere Produktionsanforderungen zugeschnitten werden: wenn beispielsweise eine Hochregallagerung erfolgen soll oder wenn zum Lesen von Barcodes Transparenz notwendig ist.

Zusätzliche Standardausstattung

- Verarbeitet verschiedene Folienqualitäten und Folienstärken von 20 bis 200 µm (0.8 - 7.8 mil).
- Greiferkontrolle – Gewährleistung der korrekten Platzierung der Folie auf den Greifern.
- Kontrolle des Palettenprofils – Überwachung der Form der Ladung, um sicherzustellen, dass die Greifer automatisch in eine Position gebracht werden, die der Ladungsgröße entspricht.
- Große Auswahl an Verpackungsmustern. Neben einer vollständig geschlossenen Haube kann die Maschine auch Folienbänderolen und kurze Hauben sowie Folienverstärkungen zur Erhöhung der Stabilität anbringen.



Multi Flex1 verwendet Folie, die sich der Form der Ladung anpasst, um Stabilität und Schutz zu gewährleisten.



Geschlossene Haube



Folienbänderole



Obere Abdeckung

Multi Flex1 Technische Daten

Stundenleistung	Bis zu 200 Ladungen pro Stunde
Standfläche der Maschine – Länge	3100 mm (122.1 in)
Standfläche der Maschine – Breite	2250 mm (88.6 in)
Höhe der Maschine*	4500 mm (177.2 in)
Palettengröße (Minimum)	600 mm L x 400 mm B (23.6 x 15.7 in)
Palettengröße (Maximum)	1400 mm L x 1400 mm B (55.1 x 55.1 in)

* Bei einer Palettenhöhe 2000 mm (78.7 in) / Förderhöhe 600 mm (23.6 in). Andere Größen erhältlich.



Signode Denmark ApS
Sønderborg, Dänemark
T: +45 7342 2200
info@lachenmeier.com